



機械加工實務

時間：2020-10-28 ~ 2020-11-11

地點：E111、E112、E101

首先向學生說明機械加工實務範疇，論述車床、鉗工、銑床、磨床、銲接等傳統加工的方法、步驟與技巧。介紹機械加工範圍，傳統加工母機與 CNC 數值控制機械之差異性，論及傳動、機構、與操作加工等。並介紹結合電腦繪圖，利用機械輔助製造軟體應用來控制 CNC 機械製造加工與說明。

利用傳統加工機-銑床操作，透過解說說明與操作示範，教導學生操作練習進而讓學生親自操作加工銑削工件材料。讓學生分組操作，進行平面銑削加工，練習粗加工與精加工操作，垂直與平行及尺寸加工等。及解說加工尺寸公差及量測工具操作使用。

教導操作車床，透過解說說明與操作示範，教導學生操作端面車削及外徑加工，透過車削加工講解說明變速擋位與主軸轉速相互間變化之重要性。並講解操作使用車床鑽孔，讓學生操作使用鑽孔加工。進而讓學生進行車床各項加工類別執行與練習操作。



機械加工實務